

PX10000

ENGINEERED FOR PROFESSIONAL PERFORMANCE



Ready to move where power is needed, and configured with a strong and compact frame with integrated handle and wheels and central lifting point, that allow to transport it easily.

Основные характеристики

Частота	Hz	50
Напряжение	V	230
Кэффициент мощности	cos φ	0.9
фаза и подключение		1

Мощность

Резервная мощность LTP	kVA	10.3
Резервная мощность LTP	kW	9.3
Продолжительная мощность COP	kVA	9.4
Продолжительная мощность COP	kW	8.5

PRP – номинальная мощность Определяется как максимальная мощность, которую способна вырабатывать генераторная установка продолжительно, работая на переменную электрическую нагрузку, при этом продолжительность работы, интервалы обслуживания и условия эксплуатации регламентируются производителем. Допустимая средняя выходная мощность в течение 24 ч работы не должна превышать 70% основной мощности.

LTP – Резервная мощность Определяется как максимальная мощность, которую генераторная установка способна вырабатывать до 500 часов в год (до 300 часов при продолжительной эксплуатации) с установленными производителем интервалами обслуживания. Без возможности перегрузки.

Характеристики двигателя

Двигатель, производитель		PRAMAC
Модель		LC196FD
Токсичность выхлопа оптимизирована для E97/68 50Hz (COM)		Stage V
Двигатель, система охлаждения		Воздух
Объем	см ³	622
Подача воздуха		Атмосферный
рабочая скорость-номинальная	rpm	3000
Регулятор оборотов		Механический
Тип топлива		Бензин
Емкость масла	l	1.6
Система запуска		Электрический (+Ручной)



Описание альтернатора

Класс изоляции		H
Количество полюсов		2
Частота	Hz	50
Система регулировки напряжения		AVR

Габаритные размеры

Длина	(L) мм	837
ширина	(W) мм	785
высота	(H) мм	924
Сухой Вес	кг	143
Р-ры картонной коробки	мм	920x645x675
емкость топливного бака	l	48



Автономия

расход топлива при 75% PRP	l/h	4.29
Время работы при 75% PRP	h	11.19



Уровень шума

Гарантированный уровень шума (LWA)	dBA	101
Уровень звукового давления на расстоянии 7 м	dB(A)	73

Панель управления электроагрегатом:

Панель управления смонтирована на раме. Она оснащена измерительными приборами, автоматами защиты и силовыми розетками.

Управление:

- трехпозиционный замок зажигания (Выключено-Включено-Старт)

Измеряемые параметры

- напряжение
- количество отработанных часов
- уровень топлива

Защита:

- автоматический выключатель
- защита по давлению масла

ВЫХОД

- 12V DC 8.3A

Розетки

SCHUKO 230V 16A IP44	2
2P+T CEE 230V 32A IP44	2

