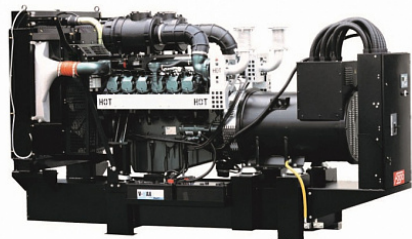


## Fogo FDF 600 D



Трёхфазный дизель-генератор Fogo FDF/FDG 600 D на базе промышленного двигателя Doosan мощностью 506 кВт для резервного и постоянного электроснабжения.

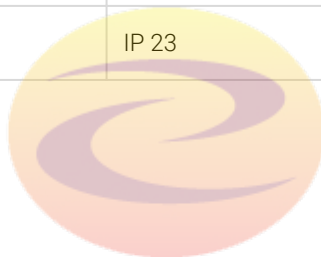
Основное	
Страна марки	Польша
Панель управления на базе контроллера	ComAp
Основная мощность (Prime power), кВА/кВт (PRP)	575 / 486
Резервная мощность (Stand-by power), кВА/кВт (LTP)	632 / 506
Номинальная сила тока, А	830
Род тока	переменный, 3-фазный
Выходное напряжение, В	400/230
Частота выходного напряжения альтернатора	50
Расход при нагрузке топлива 100%	123,6
Расход при нагрузке топлива 75%	94,2
Расход при нагрузке топлива 50 %	64,8
Длина, мм	3234
Ширина, мм	1401
Высота, мм	2162
Сухой вес, кг	3580
Емкость стандартного топливного бака, литр	720
Уровень звукового давления на 7 м, dB (A)	91,7 ± 1,9

## Двигатель

Страна-производитель двигателя	Южная Корея
Бренд двигателя	Doosan
Модель двигателя	DP180LA
Тип двигателя	Дизельный, четырехтактный
Основная мощность двигателя кВт	460
Резервная мощность двигателя кВт	536
Рабочий объем двигателя	18,3
Вид наддува воздуха	Турбонаддув с интеркулером типа "воздух-воздух"
Система впрыска топлива	Прямой впрыск, ТНВД с электронным регулятором
Частота вращения двигателя	1500
Охлаждение	Жидкостное
Количество, расположение цилиндров	10,V - Образное
Регулятор частоты вращения двигателя	Электронный
Электрическая система, В	24
Общий объем масла	34
Общий объем антифриза	91
Тип аккумуляторной батареи	Свинцово-кислотная

## Генератор

Производитель альтернатора	Leroy Somer
Страна-производитель альтернатора	(Франция/Чехия)
Модель альтернатора	TAL047E
Тип альтернатора	Синхронный 4-полюсный
Система возбуждения	AREP+
Ток короткого замыкания	> 270 % в течении 10 с
Точность регулирования напряжения, %	0,25
Изоляция	Класс H
Уровень технической защиты	IP 23



# энергоконтинент

## Интервалы технического обслуживания

Замена масляного фильтра	Первые 50 м/ч, затем каждые 200 м/ч или 1 раз в 12 месяцев
Замена масла	Первые 50 м/ч, затем каждые 200 м/ч или 1 раз в 12 месяцев
Замена воздушного фильтра	Первые 50 м/ч, затем каждые 200 м/ч или 1 раз в 12 месяцев
Замена топливного фильтра грубой очистки	каждые 12 месяцев или 400 м/ч
Замена топливного фильтра тонкой очистки	каждые 12 месяцев или 400 м/ч
Замена приводного ремня	2000 м/ч
Замена охлаждающей жидкости	каждые 24 месяцев или 1000 м/ч

1 - Основная мощность (Prime power) - в соответствии с ISO 8528-1. Макс. средний фактор нагрузки - 70% от указанной основной мощности за каждый 24-х часовой интервал. 1 час в течение каждого 12 часового интервала допускается нагрузка до 110% основной мощности. 2 - Резервная мощность (Stand-by power) - в соответствии с ISO 8528-1. Макс. средний фактор нагрузки - 70% от указанной резервной мощности за каждый 24-х часовой интервал. Годовая наработка не должна превышать 200 моточасов. Перегрузка не допускается.

# энергоконтинент