

МОДЕЛЬ: 1650P



ОБЩИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	1650P
Марка двигателя	Perkins
Модель двигателя	4012-46TAG2A
Количество оборотов, об/мин	1500
Стандартное напряжение, В	400/230
Частота, Гц	50
Топливо	Дизель
Фазы	3
Коэффициент мощности (Cos φ)	0,8

ГАБАРИТЫ И ВЕС

ГАБАРИТЫ	ОТКРЫТАЯ	КОЖУХ
Длина, мм	4920	12192
Ширина, мм	2170	2438
Высота, мм	2530	2896
Вес, кг	9723	19723
Топливный бак, л	по запросу	по запросу

СПЕЦИФИКАЦИЯ

ОСНОВНАЯ МОЩНОСТЬ

РЕЗЕРВНАЯ МОЩНОСТЬ

Мощность (кВА)	1500	1650
Мощность (кВт)	1200	1320

Генераторы CTG соответствуют стандартам ISO 9001 и стандартам ЕС, которые включают в себя

- 2006/42/ЕС безопасность машин и оборудования
- 2006/95/ЕС Низковольтное оборудование
- EN 60204-1: 2006+A1: 2009, EN ISO 12100: 2010, EN ISO 13849-1: 2008, EN 12601:2010

PSP (Основная мощность)

Согласно стандарту ISO8528-1, основная мощность является максимальной мощностью в последовательности меняющихся мощностей, которые могут обеспечиваться в течение неограниченного времени ежегодно с перерывами на техническое обслуживание в соответствии с инструкциями изготовителя в заданных условиях эксплуатации. Средняя допустимая выходная мощность, вырабатываемая в течение 24 часов, не должна превышать 80% основной мощности

(ESP) Резервная мощность

Согласно стандарту ISO8528-1, ограниченная по времени мощность - максимальная мощность, которую установка способна отдавать в течение времени до 500 часов ежегодно, с установленными перерывами на ТО в заданных условиях эксплуатации, а также на ТО в соответствии с инструкциями изготовителя двигателей внутреннего сгорания

ДВИГАТЕЛЬ

ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	4012-46TAG2A
Марка	Perkins
Топливо	Дизель
Количество тактов	4
Тип	Турбонаддув
Количество и расположение цилиндров	12 Vee 60°
Диаметр и ход поршня, мм	160*190
Объем двигателя, л	45,8
Расход масла при полной нагрузке	По запросу
Степень сжатия	13:1
Расход масла, л	177
Система охлаждения	Жидкостная
Объем системы охлаждения, л	По запросу

Расход топлива при 100% нагрузке ESP, л/ч	335
Расход топлива при 100% нагрузке PRP, л/ч	301
Расход топлива при 75% нагрузке PRP, л/ч	237
Расход топлива при 50% нагрузке PRP, л/ч	162

АЛЬТЕРНАТОР

Марка	СТГ
Модель	K1734C
Фазы	3
Коэффициент мощности (Cosφ)	0,8
Количество полюсов	4
Тип соединения	звезда
Класс изоляции	H
Класс защиты	IP 23

Система возбуждения	Самовозбуждение
Тип	Щеточный
Регулятор напряжения	A.V.R
Покрытие	Вакуумная пропитка

ОПЦИИ

Двигатель

Предпусковой подогреватель охлаждающей жидкости
Предпусковой подогреватель масла

Альтернатор

Прибор измерения температуры обмотки
Подогреватель альтернатора
PMG
Противоконденсатный нагреватель
Автомат защиты с мотор-приводом

Генераторная установка

Увеличенный топливный бак

Топливная система

Индикатор низкого уровня топлива
Автоматическая система подачи топлива
Топливный Т-клапан

Смазочная система

Датчик температуры масла

Панель управления

Панель удаленного доступа
Коммутатор нагрузки (ABP)
Параллельная работа
Удаленный мониторинг